

2024—2025 学年第 五、六 学期

实习方案

教学单位： 食品工程学院

实习名称： 顶岗实习

专业班级： 食品智能加工技术（两委）人数（ 55 ）

实习负责人： 王雪钰、郑优、田咪、郭新宇

实习地点： 相关企业

起止时间： 2024 年 12 月 1 日至 2024 年 6 月 10 日

一、实习时间

2024年12月1日至2025年6月10日

二、实习单位

1、实习单位名称：济源市玉泉蔬菜专业合作社

实习单位联系人：王建民 13069460068

实习单位地址：河南省济源市济源市辖区

住宿情况：不提供住宿

2、实习单位名称：济源市吉祥食品厂

实习单位联系人：赵复明 13903894362

实习单位地址：河南省济源市济源市辖区

住宿情况：不提供住宿

3、实习单位名称：济源神农食品有限公司

实习单位联系人：闫文亮 13513818898

实习单位地址：河南省济源市济源市辖区

住宿情况：不提供住宿

4、实习单位名称：济源市欣园豆制品有限公司

实习单位联系人：康郑 13203927777

实习单位地址：河南省济源市济源市辖区

住宿情况：不提供住宿

三、实习安排

专业 班级	班级 人数	人数 小计	校内 指导教师	辅导员	备注
食品智能加工技术 2201（两委）	15	15	田咪	赵伟	
食品智能加工技术 2201（两委）	15	15	王雪钰	赵伟	
食品智能加工技术 2202（两委）	12	12	郭新宇	赵伟	
食品智能加工技术 2202（两委）	13	13	郑优	赵伟	

四、安全教育

安全教育时间：2024年5月19日-5月23日1-6节（具体到节次）

安全教育地点：沁园校区2楼407教室

安全教育主讲人（主要参与人员）：赵伟

安全教育主要内容：高校安全工作的重要性、安全生产法律法规、实验室安全用水、用电常识、化实验室化学试剂安全及预防措施、化实验室爆炸原因及预防措施、化实验室中毒事件及预防措施、三废处理、交通安全、仪器和设备使用安全、防受骗和偷盗等。

五、实习内容

实习项目（任务）	实习时间	主要实习内容	具体要求
企业文化及职业素养 （企业文化培训）	1周	感受企业文化，了解企业组织架构、工作环境、生产运作流程，学习从事分析检验必需的素质要求。	<ol style="list-style-type: none"> 1.树立遵章守纪的观念； 2.具备责任意识和诚信意识； 3.具有良好的职业道德和敬业精神； 4.具备安全、环保、节能意识； 5.具有良好的人际交往、协作、沟通、组织能力； 6.有良好的团队意识。
安全培训	1周	学习化工安全生产技术、实习岗位的危险因素、安全防护措施、安全技术措施。	<ol style="list-style-type: none"> 1.能进行人身安全防护； 2.能正确穿戴安全防护用具； 3.具备化工安全生产意识。
岗位理论培训	1周	<ol style="list-style-type: none"> 1.学习实习岗位主要分析项目的原理、采样方法、测定方法和数据处理评价方法； 2.学习主要仪器的结构、使用方法和日常维护保养； 3.学习主要试剂的配制和储存方法； 4.学习常见故障或事故的原因及处理方法 	<ol style="list-style-type: none"> 1.能识记分析技术规程； 2.能识记分析技术文件； 3.能识记常用试剂的性质； 4.能识记常用分析仪器的操作规程； 5.能识记主要原辅料、中间品、产品的性质、生产工艺和分析方法； 6.能了解工业三废的性质和监测方法； 7.能识记数据处理和

			评价方法； 8.具有良好的理论联系实际的技术应用能力。
<p>1.标准溶液室顶岗操作实训；</p> <p>2.原辅料分析顶岗操作实训；</p> <p>3.中控分析顶岗操作实训；</p> <p>4.产品质量检验顶岗操作实训；</p> <p>5.环境监测顶岗操作实训。</p>	32周	<p>顶岗跟班操作实训；</p> <p>每4~5周轮岗实训，至少顶岗实习3个典型岗位</p>	<p>1.能正确穿戴安全防护用具；</p> <p>2.能采集各种类型的样品并保存、运输；</p> <p>3.能处理采样现场的突发事故；</p> <p>4.能配制实验试剂；</p> <p>5.能配制标准溶液；</p> <p>6.能操作滴定分析、光谱分析、电化学分析、色谱分析等常用分析仪器；</p> <p>7.能日常维护常用分析仪器；</p> <p>8.能对原辅料进行分析；</p> <p>9.能进行中控分析；</p> <p>10.能对产品进行质量检验；</p> <p>11.能处理实验中的三废；</p> <p>12.能进行三废监测；</p> <p>13.能对实验数据进行处理并报告结果；</p> <p>14.能根据原辅料分析结果判断是否满足要求；</p> <p>15.能根据中控分析结果判断工艺是否正常运行；</p> <p>16.能根据产品质量检验结果判断产品质量；</p> <p>17.能根据三废监测结果判断三废是否达标；</p> <p>18.具有踏实肯干的工作作风；</p> <p>19.具备听从指挥、服从命令，规范操作职</p>

			业素养； 20.具备责任意识和诚信意识； 21.具备安全、环保、节能意识； 22.具有良好协作、团队意识。
班组长实习	4周	学习班组生产管理内容、管理方法	能进行班组成本核算，劳动组织情况及定员编制。
技术员岗位实习	4周	学习技术管理内容、管理方法	懂分析方法企业标准的制定，以及技术管理与创新。

六、实习管理

1. 校内（校外）指导教师、辅导员的具体要求

对校内指导教师的要求：

（1）指导教师要了解实习学生和实习单位基本情况，提前1—2周详细说明实习要求和实习内容及时间安排。

（2）应熟悉实习内容，能够认真对学生实习进行指导，帮助每个学生在实习过程中独立完成实习任务，并做好实习指导记录。

（3）指导教师要经常与学生沟通，指导学生写好实习报告。

（4）指导老师要随时了解掌握学生的思想情况，及时做好思想工作，关心爱护帮助学生解决问题，克服困难。

（5）实习结束后指导教师应按照成绩评定标准对每个学生进行成绩考核评定，并总结实习情况，汇总实习材料存档。

对兼职教师的要求

（1）根据实习计划安排学生到相应的岗位实习，对学生进行上岗前的安全教育工作。

（2）严格要求学生，在现场指导学生操作，规范操作程序，严

格遵守各项操作原则。结合生产中遇到的实际情况及生产经验对学生
进行知识扩展。

(3) 与学校指导教师建立有效沟通，及时反映在指导实习过程中存在的问题，实习结束做好学生实习鉴定工作。

2. 学生实习期间具体要求

(1) 实训前应认真学习标准要求的内容，借阅必要的参考资料，
安排自己的实训计划；

(2) 进入实习岗位后必须穿戴好劳保服，严格遵守工厂的安全操作
规程和规章制度，听从带队老师和现场工作人员的指挥，杜绝任何
事故的发生；

(3) 严格考勤和请假制度，实习期间原则上不允许请假，如遇
特殊情况必须请假者，需按学校规定手续审批；

(4) 进行力所能及的劳动，学习工人师傅的劳动态度与操作技
术，增强劳动观念；

(5) 实习结束要及时上交岗位实习总结和岗位分析报告。

七、保障措施

1、教育学生做好安全防护措施，不去高危行业就业，实习过程中有
特殊情况的向指导老师汇报；

2、实习期间注意安全，尽可能服从实习单位安排的住宿，不外出租
房子。

八、其它方面

考虑到 2022 级食加（两委）学生的工作性质的特殊性，学生进

入省备案平台，进行分组、购买保险、实习出发后，不在打卡平台上进行打卡，实习结束要上交岗位实习总结和岗位分析报告。